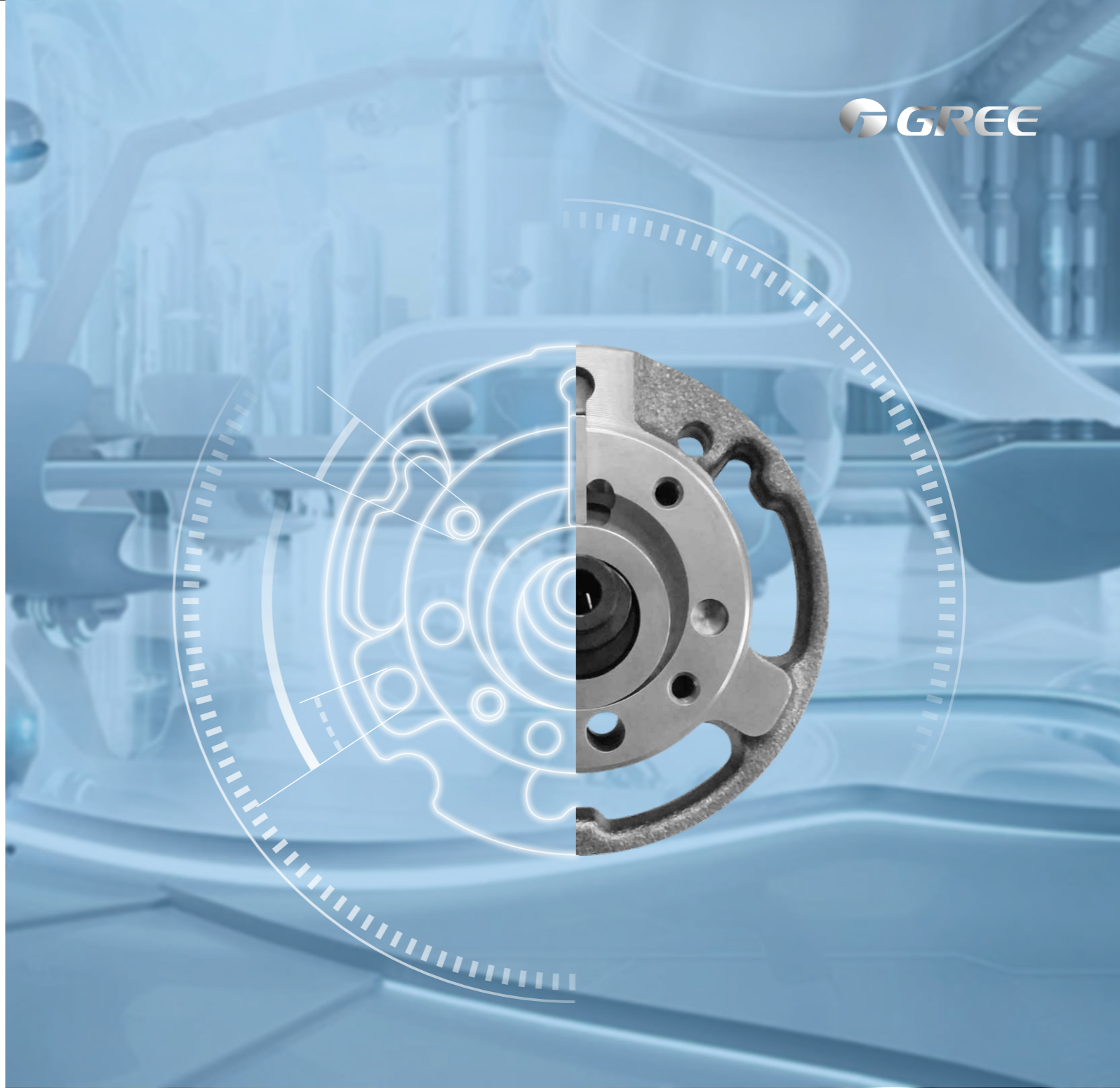


让世界爱上中国造  
Made in China, Loved by the World



关注格力工业制品

芜湖格力精密制造有限公司

电话：0553-2662520

邮箱：whjmxz@cn.gree.com

地址：安徽省芜湖市三山区团洲路以西

芜湖精密  
**WUHU PRECISION**

## 目录 / CONTENTS

企业介绍	01
行业领域	03
应用实例	05
精密铸造	07
精密加工	11
质量保证	13
服务理念	15

## COMPANIES TO INTRODUCE

### ▶ 企业介绍

芜湖格力精密制造有限公司成立于2014年11月，注册资本3000万，是一家专注于“金属材料的研究、生产、销售、服务于一体”的现代化高新技术企业。2015年起并入格力集团工业版块，成为珠海格力电器股份有限公司的全资控股子公司，公司获得跨越式发展机遇。

公司总占地面积370亩，厂区面积约24.4万，建筑面积约17万，员工600人，年销售额10亿，拥有技术中心、研发中心等核心机构。公司技术力量强大，引进国内外先进技术及制作工艺，生产设备先进，自动化程度高，主要生产设备处于国内领先水平。年产精密铸件产品达6万吨。

为适应市场需求，公司始终把目光定位于行业发展的前沿，相继开发出适应市场需求的精密铸件产品，如压缩机、泵阀、高铁、汽车、机器人以及相关衍生产品，使公司逐步成为涵盖多领域的卓越铸件制造企业。

# INDUSTRY FIELD

## ► 行业领域



芜湖格力精密自成立以来就加大在技术研发上的投入，引进的设备及软件均处于行业领先水平，产品应用在制冷压缩机，汽车类等多个领域，拥有金属材料研发、金属铸造、金属结构件精密加工、精密模具制造等全套技术和装备解决方案，为顾客的产品项目提供一站式的服务。

▼ 制冷压缩机、机器人、高铁、汽车



# APPLICATION EXAMPLE

## ▶ 应用实例

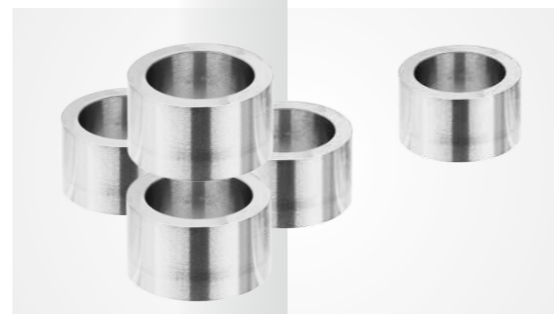


气缸



采用HT200材质，拥有较高的孔加工精度，由于气缸孔特殊的工作特性，孔壁拥有较高的表面质量。

转子



采用高性能高分子材料，具有良好的气密性和自身润滑性。

法兰



采用HT250材质，拥有加工中心满足加工，装备性能好，安全性能测试要求高，环保要求符合QG/ZE.14.00.007中的规定。

曲轴



作为压缩机的动力传动部件，此款产品抗拉强度 $\geq 600\text{MPa}$ ，有较高的强度和较小的缺口敏感度，可铸性好，减震性及耐磨性能优良。

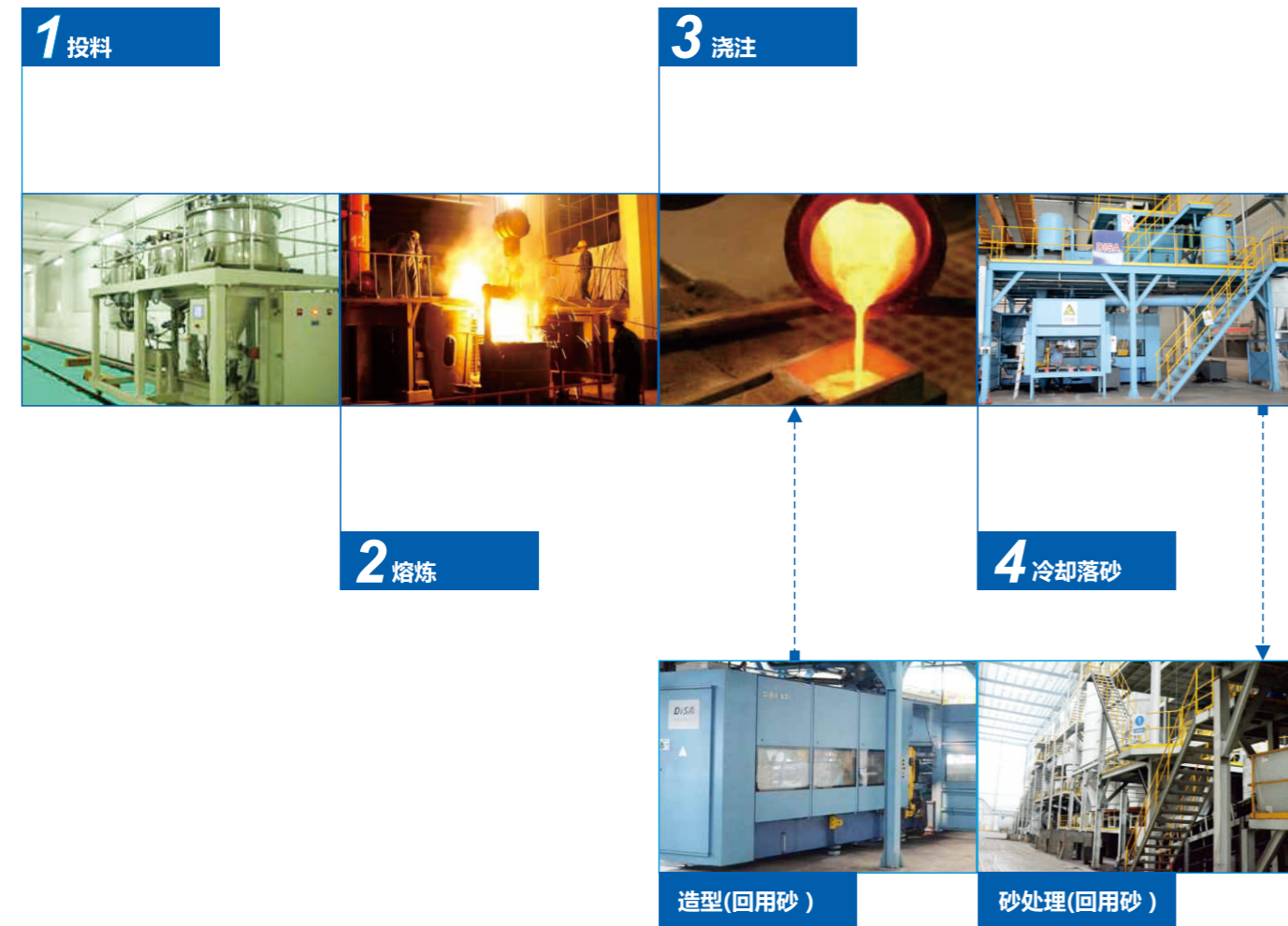
# PRECISION CASTING

## ► 精密铸造

### 强大的毛坯铸件生产能力

铸件产能60000吨,产值约3.6亿元。

### 精细的工艺流程



引进国外先进的生产设备,从熔炼、浇注、冷却落砂等方面对原材料进行精细处理。

**熔炼**: 美国应达电炉比普通电炉省电20%以上。在提高熔化率,保证铁液连续供应的同时降低了单位电耗和生产成本。

**浇注**: 采用瑞典POURTECH (1.5T) 自动浇注机,配有“可视浇注”控制,底部浇注及塞杆设计可以瞬时响应,达到最高的浇注效率。

**砂处理**: 采用丹麦迪砂处理系统,提升型砂混制稳定性的同时保证整个运输卸料过程高效清洁。

**造型**: 引进全自动丹麦DISA 231B垂直造型机,提高铸件的尺寸精度和表面光洁度;造型速度可达到每小时500型。



## 全面的铸造现场管理



### 生产管理

公司加大人才培养力度与资金投入，不断扩大自主研发能力与生产制造能力，全流程采用自动化生产设备，实现生产的数字化、可视化和智能化，提升生产效率的同时降低生产成本。

### 工艺管理

加强工艺管理，优化工艺路线和工艺布局，提高工艺水平，严格按工艺要求组织生产，使生产处于受控状态，保证产品质量。

### 设备管理

建立设备固定资产档案、技术档案和运行维护原始记录，对设备的全过程（从规划、设计、选型、购置、安装、验收、使用、保养、维修、改造、更新直至报废）进行科学管控。



# PRECISION MACHINING

## ► 精密加工

### 更精密

公司引进先进的组合式加工设备，加工精度可达0.02mm，定位精度 $\pm 0.005\text{mm}$ ，重复定位精度： $\pm 0.002\text{mm}$ ，铸件加工的精度得到全面提高。

### 更高效

大型自动化生产线为铸件产品提供了最佳的加工模式，即在保证加工精度的前提下大幅提高粗、精加工效率。缩短加工时间的同时省却了后处理的麻烦，也提升了铸件的品质。



### 更智能

新型加工设备采用智能控制技术，通过计算机监测来判定铸件加工状态，在保持稳定电弧的范围内自动选择使加工效率达到最高的加工条件；自动监控加工过程，实现加工过程的稳定性。采用在线监测系统，实时调整加工过程，实现精密加工过程的最优化控制。

## 主要设备清单

设备名称	数量	产地品牌	精度（优势特点）
组合式加工中心	7	德国WF	加工精度：0.02mm 定位精度： $\pm 0.005\text{mm}$ 重复定位精度： $\pm 0.002\text{mm}$
自动码垛系统	1	瑞士ABB	重复定位精度： $\pm 0.05\text{mm}$ 重复循环精度： $\pm 0.15\text{mm}$
对刀仪	1	德国卓乐	重复测量精度：0.002 mm 回转精度：0.001 mm 重复装夹精度：0.004 mm
三坐标	1	瑞典海克斯康	检测精度0.002mm



# QUALITY ASSURANCE

## ► 质量保证

芜湖精密通过建立完善的质量管理体系，充分利用各种先进的检测设备、成熟的管理控制工具（如QC9001质量体系、过程控制计划等）对产品数据进行分析、统计，进一步保证产品的质量。

### 源头把关

采用进口牛津光谱仪、高速碳硫分析仪、整套型砂检测设备，在检测精准化的质量标准下确保使用的原材料达到产品设计和生产要求；



### 生产过程质量控制

采用进口碳硅分析仪、蔡司显微镜、三思拉力机等检测设备对生产过程中产品的成分和性能进行管控；

### 成品检验

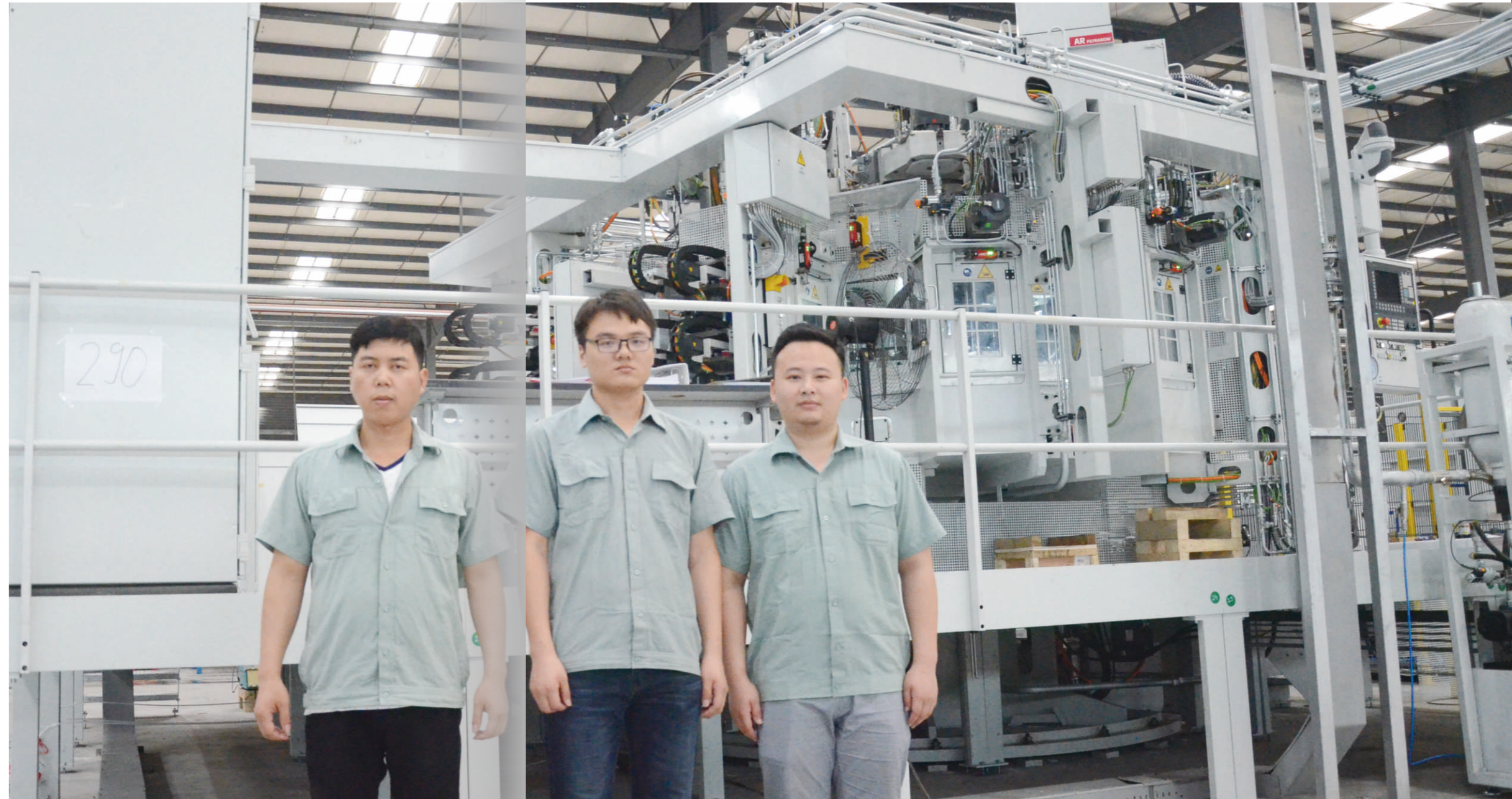
运用过程控制计划、检验过程标准化等手段，对成品进行检验，实现检验标准的规范化、统一化；

### 实验保障

在产品的研制过程中进行各种恶劣工况下的可靠耐久实验，保证产品的可靠性达到规定的指标。

# SERVICE CONCEPT

## ► 服务理念



尊重客户，理解客户，持续提供超越客户期望的产品与服务是芜湖格力精密一直坚持和倡导的服务理念。我们坚信用心才能创造最完美的价值，坚持“以服务为基础，以质量为生存，以科技求发展”的服务方针，积极引进新技术、新工艺、新产品，提高产品质量。完善服务系统，加强售前、售中、售后服务。旨在为客户打造一流的产品和一站式的服务体验。